



## AWS1683

**Fasson®**  
铜版纸/SF603P/58 克 白  
格拉辛 背印

**Fasson®**  
Semi-gloss Paper/  
SF603P/BG40# white  
IMP

经超级研光处理的半  
高光白色涂料纸

## 应用



## 主要特性

- > 经超级研光处理的半高光表面；
- > 广泛适用于各种彩色标签印刷；
- > 满足低迁移贴标要求。

### 表面基材

经超级研光处理的半高光白色涂料纸。

基本克重: 80 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

### 粘胶剂

一种特殊的永久性丙烯酸乳胶。

### 底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 58 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.051 mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 14.0

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 9.0

最低贴标温度: -5°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -40°C ~ +93°C

### 粘胶剂表现性能:

这是一款透明的永久性丙烯酸胶黏剂, 在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切和排废性能。

这是一款低迁移胶水, 符合 FDA 第 175.105 项, 满足(EC) No 1935/2004 欧洲食品接触材料和中国 GB4806.1 对于材料迁移性的相关要求。可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签, 可用于干性食品的直接接触。

此款胶水已 FDA 备案, DMF27506。

### 应用:

适用于医药、食品行业等有低迁移胶水要求的标签, 可用于小口径容器、试管、弯曲表面和其他一些医药应用的基材表面。

应用于不规则的贴标表面及常挤压的瓶体前, 需进行测试。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

经超级研光处理的半高光表面, 非常适合用于各种印刷工艺进行单色和彩色印刷。

应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。

优异的纸张加工性能, 适合轮转及平式的加工方式。

适合烫金。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

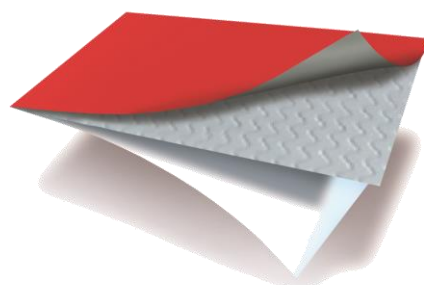
对于精细条码打印, 需要进行全面的打印测试评估。

### 储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

## AWS1683

### Fasson® 铜版纸/SF603P/58g 白格拉辛背印 辛背印



铜版纸

SF603P

58g 白格拉辛背印

#### Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower  
39 Wang Kwong Road  
Kowloon Bay, Kowloon,  
Hong Kong  
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

#### 担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退换。我们退换的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。