



BWS1392

Fasson®

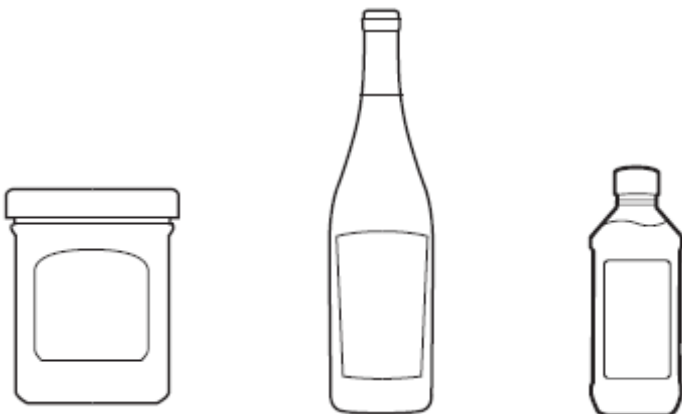
75um 合成纸

TC/ADK17/PET30 无背印

Fasson®

合成纸 经双向拉伸处理的
亚光白色聚丙烯薄膜。

应用



主要特性

- > 适于需要一定的耐久性及防潮的标签
- > 适于高速贴标应用
- > 该产品适合在各种印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷,满版印刷品质卓越,也可进行热转移打印。热烫金性能及效果优异

表面基材

一种经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜。

基本克重: 58g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.075mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

透明聚酯薄膜底纸。

基本克重: 42g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.030mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

23° C, 初始粘性(st, st)- FTM 9: 8.5

23° C, 20分钟90°剥离粘性(st, st)- FTM 2: 5.0

23° C, 24小时90°剥离粘性(st, st)- FTM 2: 6.0

最低贴标温度: 5°C

贴标后24H, 使用温度范围: -15°C ~ +80°C

粘胶剂表现性能:

这是一种适合各种温度的永久性强力粘胶剂。具有很好的模切与排废性能。更适合于高表面能的被贴物,如 PET,在 PET 上表现出较好的重贴性。不推荐在 HDPE 等低表面能的被贴物上使用。此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项。满足(EC) No 1935/2004 欧洲食品接触材料对于迁移性的相关要求。可用于食品的非直接接触贴标。

应用:

可用于高速贴标方案,适用于制成高品质标签,如化妆品、个人卫生用品及促销标签。对于异形标签等特殊高速贴标应用,可根据实际贴标测试情况来决定是否采用反收卷。印制后无复膜的标签应尽量避免接触酒精,异丙醇,汽油,甲苯溶剂,从而造成图案褪色。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

表面有特殊涂层,适合在各种印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷,热烫金性能及效果优异。也可进行热转移打印。应注意控制油墨的粘度,避免过粘的油墨造成涂层的脱落。印刷前的油墨及碳带测试是必要的。推荐印刷后上光油保护油墨。

为了保证顺利地加工,推荐使用锋利的薄膜专用模切刀,尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大,导致标签溢胶。

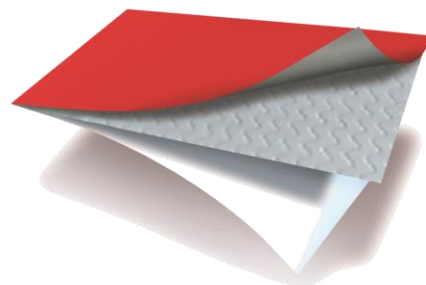
储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下,可储存一年。

Fasson®

75um 合成纸

TC/ADK17/PET30 无背印



75um 合成纸 TC

ADK17

PET30 无背印

Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果,但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求,确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的,任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内,如经确认属于我们的质量缺陷,将无条件退货。我们退货的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证,将不能有任何的其它保证,表达,或者暗指,包括商业性的内在保证,但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的,随意的,特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证,也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃,更改,添加,或者修饰,除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。