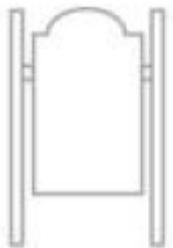


BWS929

法森牌 45u 亮银 PET
TC/AR107M/80 克白格拉
辛 背印

Fasson®
45 微米亮银 PET 表面涂
有特殊涂层的亮银聚酯薄
膜

应用



主要特性

- > 表面有特殊涂层的亮银 PET，适用于凸版/柔板/LED。
- > 具有良好的可重贴性，适用于干燥环境的可重贴应用。

表面基材

表面涂有特殊印刷涂层的亮银聚酯薄膜。

基本克重: 64 g/m²± 10% ISO536

厚度: 0.045mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型可移除性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m²± 10% ISO536

厚度: 0.070mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st, st)-FTM 9: >6.0

20 分钟 90°剥离粘性(st, st)-FTM 2: 3.0 ~ 6.0

24 小时 90°剥离粘性(st, st)-FTM 2: 3.5~ 6.5

最低贴标温度: -5°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -25°C ~ +70°C

粘胶剂表现性能:

这是一种透明、温度实用性好、中等粘性、可反复重贴的胶黏剂。在诸多干巾包装上均有优异的可重贴性能。具有很好的模切与排废性能。

应用:

广泛适用于高光泽的彩色标签印刷。适用于制成干巾标签, 贴于PP 包装表面(推荐表面能范围为30-38 达因值), 使用前需进行测试。不适用于如湿巾等需直接与水直接接触的应用。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

经印刷适应性处理后的表面可用于凸版印刷;

为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度, 柔版印刷时推荐联机做底涂处理。

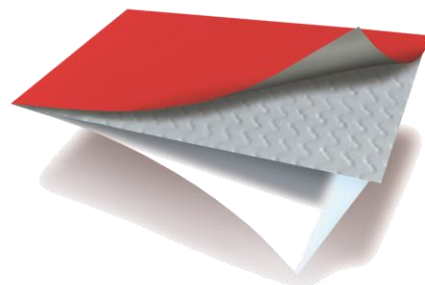
印刷前的油墨附着测试及油墨与光油的匹配性测试是必要的。

需使用薄膜加工专用工具, 可用于高速轮转印机的模切和排废, 适合轮转及平式的加工方式。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

法森牌 45u 亮银 PET TC /AR107M/80 克白格拉辛背印



Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。