



BWS875

Fasson®

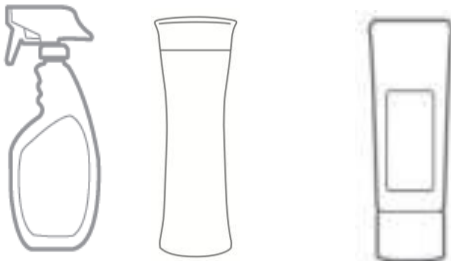
**85 μm 亚银 PE NTC/
DS808 /60g 白格拉辛 背
印**

Fasson®

**PE 85 Matte Silver
NTC /DS808/BG40#WH
imp**

**85 μm 亚银聚乙烯薄
膜是一种具有中等光泽
的亚银色无涂层聚乙烯
薄膜**

应用



主要特性

- > 适用于软管封尾
- > 柔软度优异且适应性强；
- > 胶水耐温性优异。

表面基材

表面没有涂层需要电晕处理的亚银聚乙烯薄膜。

基本克重: 81g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.085mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸溶剂胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 60 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.055mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 14

20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 8.5

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 9

最低贴标温度: 5°C

贴标后24H, 使用温度范围: -20°C ~ +90°C

粘胶剂表现性能:

该粘胶剂是一种用途广泛、性能表现优异的工业级永久性透明溶剂型粘胶剂, 具有很高的初始粘和最终粘性。适用于软管封尾。在低表面能被贴物上表现优异。

应用:

该产品面材柔软, 胶水具有较高的粘性, 推荐应用于如 HDPE 等低表面能表面的贴标。

同时, 为了保证自动贴标顺利, 建议在底纸上施加稍大的张力及使用小角度出标板。

软管基材及内容物的特性各有不同, 建议在申请之前, 在相应的产品上作严格测试, 然后再确认标签材料。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

印刷前的油墨测试是必要的。建议对油墨做保护层以保证后期的使用。

印刷前建议电晕处理, 经电晕处理过的表面可用于凸版、柔性版、凹版及丝网等多种印刷方式。UV 油墨及水性油墨适用。

在加工中需注意避免过热造成材料变形。

为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

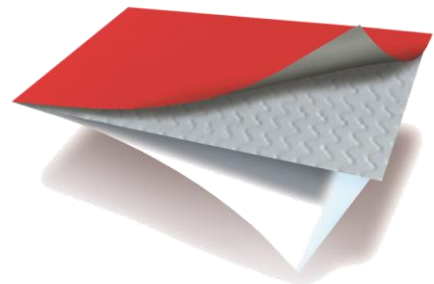
在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

BWS875

Fasson®

85 μm 亚银聚乙烯薄膜

NTC/DS808/60g 白格拉辛背印



85 μm 亚银聚乙烯薄膜

DS808

60g 白格拉辛背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介人给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。