



BW9906

Fasson®

50μ m 透明 BOPP

TC/S968F /60g 白格拉辛
背印

Fasson®

50μ m 透明 BOPP

经适印性处理过的透明双
向拉伸聚丙烯薄膜

应用



主要特性

- > 符合环保要求
- > 柔软度优异且适应性强

表面基材

经适印性处理过的透明双向拉伸聚丙烯薄膜。

基本克重： 45.5g/m² ± 10% ISO536
厚度： 0.05mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种永久性丙烯酸乳胶。

底纸：

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重： 60 g/m² ± 10% ISO536
厚度： 0.055mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm)：

初始粘性(st,st)- FTM 9：10.0

20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2：5.5

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2：7.0

最低贴标温度：5°C

贴标后24H，使用温度范围：-29°C ~ +93°C

粘胶剂表现性能：

这是一种适用于各种温度的永久性丙烯酸粘胶剂，在诸多包装材料上均有优异表现性能。具有很好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合 GB9685-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准》，可直接与所有食品类别(具体请参考 GB3160.1-2015)接触。

应用：

主要应用于快速消费品标签。由于此产品的面材具有优异的柔软性，尤其适用于耐挤压的应用条件。同时，也可用于因环保要求而不能使用 PVC 标签材料的情况。为了保证自动贴标顺利，建议在底纸上施加稍大的张力及使用小角度出标板。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工：

经电晕处理的表面适用于柔性版印刷、丝网印刷以及凸版印刷。UV 油墨适用。

在加工中需注意避免过热造成材料变形。印刷前的油墨测试是必要的。

为了保证顺利地加工,推荐使用锋利的薄膜专用模切刀,尤其是在平压平的模切方式中。

应避免复卷张力过大,导致标签溢胶。

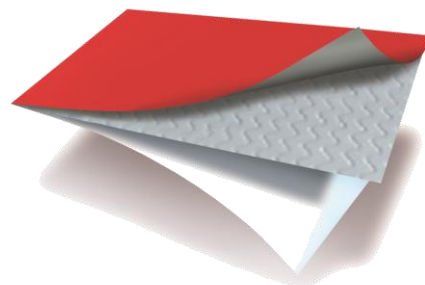
储存期：



在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下，可储存一年。

Fasson®

50μ m 透明 BOPP

TC/S968F /60g 白格拉辛背印



50μ m 透明 BOPP TC	
S968F	
60g 白格拉辛 背印	

Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退货。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。