



BWS1324
Fasson® 45um PET PC
/S6000/PET30 无背印

Fasson®
45 微米 PET 是透明的可
双向收缩的 PET 薄膜

应用



主要特性

- > 主要适用于啤酒和乳制品等玻璃瓶体
- > 可用于传统的柔性版、凹版及胶印等多种印刷方式

表面基材

透明的可双向收缩PET薄膜。

基本克重: 58g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.045mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种透明永久性丙烯酸乳液，其设计有助于瓶体在工业清洗机内的回收。

底纸:

透明聚酯薄膜底纸。

基本克重: 42 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.030mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(glass)- FTM 9: 4.5

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 4.

最低贴标温度: 5°C

贴标后24H, 使用温度范围: -20°C ~ +80°C

粘胶剂表现性能:

S6000 是专为啤酒和饮料瓶体回收应用设计的，具有优异的润湿和洗脱表现。适用于洁净和干燥的表面贴标。标签贴好后不会受瓶厂常见的潮湿环境影响，暴露在冰水混合物中(72 小时)仍然可以维持透明。具有优异的润湿，加工，分条，贴标以及碱洗脱特性。此款胶水当在碱液中洗泡时（建议使用 2%浓度碱液，温度控制在 80°C 以上，时间大于 2min）可以实现标签从瓶体上无残胶脱离。

应用:

主要应用于刚性容器如玻璃瓶体的领域如啤酒、饮料等。由于面材较硬,不适合用于不规则曲面及特别柔软的瓶体。主要的应用包括使用玻璃瓶体和容器的市场。自动贴标应用中，稳健的 PET 底纸可确保高速贴标线始终如一的无拉断表现。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

可用于传统的柔性版、凹版及胶印等多种印刷方式。溶剂型和UV型油墨均可。确切的油墨系统选择应当由油墨供应商推荐并且需要注意针对幅面温度和收卷采取措施。

印刷前的油墨测试是必要的。

推荐使用在线联机电晕以实现最佳的油墨锚固。

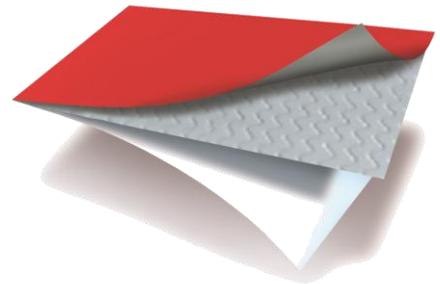
由于底纸的透明性，贴标时需要检测印刷品本身或者在面材或底纸侧需要对位标记。

为了保证顺利地加工，请使用锋利的薄膜专用模切刀，尤其是在平压平的模切方式中，圆刀的选择需要注意适配PET底纸。

储存期:

在 FINAT 定义的储存条件即温度 20~25°C、相对湿度 40~50%的情况下，可储存一年。

Fasson[®] 45um PET PC/S6000/ PET30 无背印



45 微米 PET PC

S6000

PET30 无背印

Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介人给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。