

技术参数

产品编号: BWS722 (背印)

修订日期: 01/2012

FASSON® Fasclear® 350/SR106/BG50#WH

法森牌法森清亮® 350/SR106/80 克白色格拉辛底纸

表面基材:

缎面亚光处理的透明聚烯烃类薄膜。

基本克重: 82 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.089mm ± 10% ISO534

粘胶剂:

一种可反复重贴性溶剂型胶水。

底纸:

超级研光白色格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

典型粘性值: (N/25mm)

初始粘性(st, st) - FTM 9: 5.0

20 分钟 90°剥离粘性(st, st) - FTM 2: 3.5

24 小时 90°剥离粘性(st, st) - FTM 2: 4.0

最低贴标温度: 5°C

使用温度范围: -20°C ~ 80°C

粘胶剂表现性能:

这是一种有较强温度适用性的可反复重贴的粘胶剂。在诸多包装材料上均有较好的表现性能。具有很好的模切与排废性能。

应用:

此产品具有较好的可重贴性。在一些基材表面(如 PVC, ABS 和聚苯乙烯)贴标, 粘性可能会在一段时间内加强。此产品是聚丙烯容器及环保的理想标贴材料。由于面材较硬, 不适合用于不规则曲面及特别柔软的瓶体。可用树脂基或树脂、蜡基混合的色带进行热转移打印。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

电晕处理的表面可用于凸版、柔版、凹版及丝网等印刷方式。UV 油墨适用。烫金性能优异。为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度, 推荐联机电晕处理。印刷前的油墨测试是必要的。

为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。

标签应避免方角设计。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。



	上海	香港	广州	北京	天津	成都
电话	+21 6482 1208	+852 2600 5300	+20 8226 5268	+10 8769 3795	+22 2698 3688	+28 8784 8199
传真	+21 6482 1210	+852 2554 3490	+20 8226 6183	+10 8769 3785	+22 2698 6338	+28 8784 8203

www.cn.fasson.com

担保:

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。



	上海	香港	广州	北京	天津	成都
电话	+21 6482 1208	+852 2600 5300	+20 8226 5268	+10 8769 3795	+22 2698 3688	+28 8784 8199
传真	+21 6482 1210	+852 2554 3490	+20 8226 6183	+10 8769 3785	+22 2698 6338	+28 8784 8203

www.cn.fasson.com