



BWS2058

Fasson®

合成纸 2/SF603P/58 克白
格拉辛 背印

Fasson®

Synthetic Paper 2/
SF603P /BG40#white
IMP

合成纸 2 经双向拉伸处理的
亚光白色聚丙烯薄膜

应用



主要特性

- > 适用于需要一定耐久及防潮的标签；
- > 该产品适合在各种印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷,满版印刷品质卓越,也可进行热转移打印。热烫金性能及效果优异；
- > 低迁移性。

表面基材

经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜。

基本克重: 54 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.075 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种特殊的永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 58 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.051 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 12.0

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 8.5

最低贴标温度: -5°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -40°C ~ +93°C

粘胶剂表现性能:

这是一款透明的永久性丙烯酸胶黏剂, 在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切和排废性能。

这是一款低迁移胶水, 符合 FDA 第 175.105 项, 满足(EC) No 1935/2004 欧洲食品接触材料和中国 GB4806.1 对于材料迁移性的相关要求。可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签, 可用于干性食品的直接接触。

此款胶水已 FDA 备案, DMF27506。是一种具有较低初始粘性的可重贴粘胶剂。

应用:

适用于医药、食品行业等有低迁移胶水要求的标签, 可用于小口径容器、试管、弯曲表面和其他一些医药应用的基材表面。

应用于不规则的贴标表面及常挤压的瓶体前, 需进行测试。以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

表面有特殊涂层, 适合在各种印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷, 热烫金性能及效果优异。也可进行热转移打印。应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

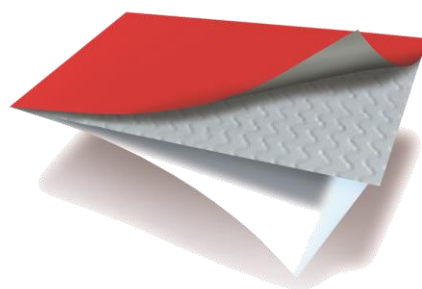
储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

BWS2058

Fasson®

合成纸 2/SF603P/58 克白格拉辛背印



合成纸 2

SF603P

58g 白色格拉辛背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退换。我们退换的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介人给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。