

表面基

有涂层的透明双向拉伸聚丙烯薄膜

基本克重: 46 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.050 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种特殊的永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 65 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.051 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 11.0

20 分钟 90° 剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.0

24 小时 90° 剥离粘性(st,st)- FTM 2: 9.0

最低贴标温度: -5°C

贴标 24 小时后, 使用温度范围: -40°C ~ +93°C

粘胶剂表现性能:

这是一款透明的通用型永久性丙烯酸胶黏剂, 适用于医药行业中的低迁移性需求。在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切和排废性能。

此粘胶剂一款低迁移胶水, 符合FDA第175.105项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

应用:

主要用于医药食品等需要低迁移胶水要求的标签, 可用于小口径容器、试管、弯曲表面和其他一些医药应用的基材表面。

印刷后的无复膜的标签尽量避免接触酒精, 异丙醇, 汽油, 甲苯溶剂, 从而造成图案褪色。

应用于不规则的贴标表面及常挤压的瓶体前, 经进行测试。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

表面有特殊涂层, 可用于凸版、柔性版、凹版以及丝网等多种印刷方式。UV 油墨及水性油墨适用。应避免印至标签边缘, 尤其是丝网 UV 油墨和 UV 上光油, 高收缩性墨层会使标签卷曲, 导致脱离型纸或在被贴物上起翘。

印刷前的油墨及碳带测试是必要的。为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

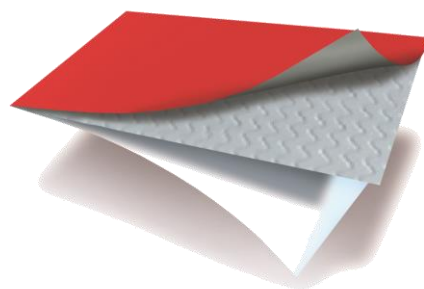
在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

BWS2055

Fasson®
50u 透明 BOPP TC
/SF603P/

58g 白格拉辛 背印

Fasson®
50u clear BOPP TC /
SF603P/BG40# white IMP



50u 透明 BOPP TC

SF603P

58g 白格拉辛 背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退换。我们退换的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有权保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

产品编码: BWS2055 (临时技术参数, 仅供参考)

发行日期: 2022 年 11 月