



BWS499

Fasson®

银色 MDO

NTC/S692N/60g 白格拉

辛 FSC Mix Credit 背印

Fasson®

聚烯烃薄膜

应用



主要特性

- > 机器方向具有优异的尺寸稳定性，横向保持柔软特性
- > 典型应用化妆品及日用化学品标签

表面基材

面材正面进行电晕处理的，柔软的银色拉伸共挤出聚烯烃薄膜。

基本克重： 48 g/m² ± 10% ISO536

厚度： 0.050 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸：

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。该底纸通过 FSC 认证 (FSC Mix Credit, COC 证书号：SGSHK-COC-321257)。

基本克重： 60 g/m² ± 10% ISO536

厚度： 0.053 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm)：

初始粘性(st,st)- FTM 9: 9.5

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 6.5

最低贴标温度： -5°C

贴标后 24H, 使用温度范围： -29°C ~ +93°C

粘胶剂表现性能：

这是一种适用于各种温度的永久性强力粘胶剂，在诸多包装材料上均有优异表现性能。具有很好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项，可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

应用：

在机器方向具有优异的尺寸稳定性，横向保持柔软特性。可以应用于化妆品及日用化学品标签。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工：

该材料印刷面无涂层，为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度，建议考虑印刷前的油墨测试以及联机电晕处理。经处理后，可用于凸版、柔性版、凹版、丝网及烫金等多种印刷方式，UV 油墨及水性油墨适用。在加工中需注意避免过热造成材料变形。

由于加工工艺限制，面材表面会有轻微拉丝状外观及光泽度差异，定版时请确认对最终印刷成品的影响。

为了保证顺利地加工，请使用锋利的薄膜专用模切刀，尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大，导致标签溢胶。

储存期：

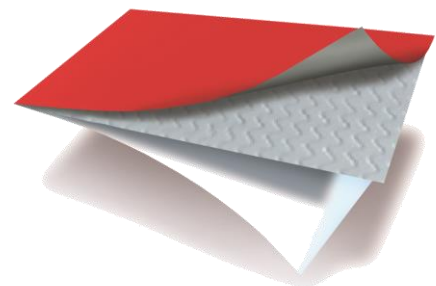
在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下，可储存一年。

BWS499

Fasson®

银色 MDO NTC/S692N/60g

白格拉辛 FSC Mix Credit
背印



银色 MDO NTC

S692N

60 白格拉辛 背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介人给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。