



**BW7569**

**Fasson®**  
**50 微米透明 BOPP TC**  
**/SR133/80 克白色格拉辛**  
**无背印**

**Fasson®**  
**50um Clear BOPP**  
**TC/SR133/80g Glassine**  
**NI**

## 应用

适用于制成干巾标签

## 主要特性

- > 此产品具有较好的可重贴性；
- > 表面可用于凸版、柔板等印刷方式

### 表面基材

经适应性处理过的透明双向拉伸聚丙烯薄膜。

基本克重: 45 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.050 mm ± 10% ISO534

### 粘胶剂

一种可反复重贴性溶剂型胶水。

### 底纸:

一种经超级压光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 78 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 8.0

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 4.0-8.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 4.0-8.0

最低贴标温度: -5°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -35°C ~ +80°C

### 粘胶剂表现性能:

这是一种具有较强温度适应性的可反复重贴性胶黏剂。在诸多包装材料上有较好的表现性能, 具有良好的模切排废性能

### 应用:

此产品具有良好的可重贴性, 适用于制成干中标签

可用于表面能低于或者等于 34 的 PE 包膜, 对于表面能大于 36 的包膜, 需要进行残胶测试。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

经适印处理可用于凸版, 柔版等印刷方式, 印刷前的油墨测试及光油和油墨的匹配性测试是必要的。

应避免印至标签边缘, 尤其是丝网 UV 油墨及 UV 上光油, 高收缩性油墨会使标签卷曲, 导致脱离型纸或被贴物上起翘。需使用薄膜加工专用工具, 可用于高速轮转印机的模切和排废, 适用于平板式模切。

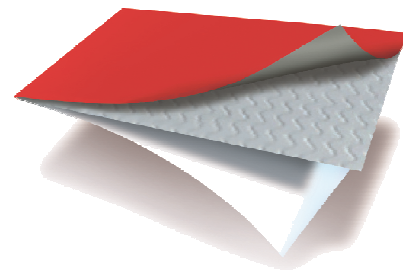
应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

### 储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

## BW7569

### Fasson® 50 微米透明 BOPP TC /SR133/80 克白色格拉辛 无背印



50u 透明 BOPP TC

SR133

80 克白格拉辛 无背印

### Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower  
39 Wang Kwong Road  
Kowloon Bay, Kowloon,  
Hong Kong  
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

#### 担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔, 我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证、表达、或者暗示, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接受其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的、随意的、特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索赔金。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃、更改、添加、或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。