

### 表面基材

表面有均匀特殊涂层的哑银聚酯薄膜。

基本克重: 72 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.050 mm ± 10% ISO534

### 粘胶剂

通用型永久性丙烯酸溶剂胶。

### 底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 28.0

20 分钟 180°剥离粘性(st,st)- FTM 1: 16.0

24 小时 180°剥离粘性(st,st)- FTM 1: 17.0

最低贴标温度: 0 °C

贴标后 24H, 使用温度范围: -40°C ~ +149°C

### 粘胶剂表现性能:

这是一种适合特殊用途, 具有优异表现性能的工业级永久性透明粘胶剂, 具有极好的浸润性和极高的最终粘性, 对各种表面具有良好的附着力, 特别适用于粘帖粗糙或纹理的塑料表面, 以及小弧度曲面的粘帖, 同时可耐多种化学腐蚀。

### 应用:

在以标准钢板为基准的 GB/T 25978-2018 的耐久标签性能国标测试中, 本产品推荐用于以下应用:

- 发动机舱标签 (A类)
- 暴露的外部标签 (B类)
- 非暴露的外部标签 (C类)
- 暴露的内部标签 (D类)
- 非暴露的内部标签 (E类)

建议覆合耐久性保护膜一起使用

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

表面有特殊涂层, 适用于大多数印刷方式及油墨, 无需特配油墨。

可进行热转移打印。

印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

可在标准转轮印刷机上做高速模切和排废。推荐使用高硬度的锐利模切刀具, 尤其是在平压平的模切方式中。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

### 储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

## MZ0720

临时技术参数仅供参考

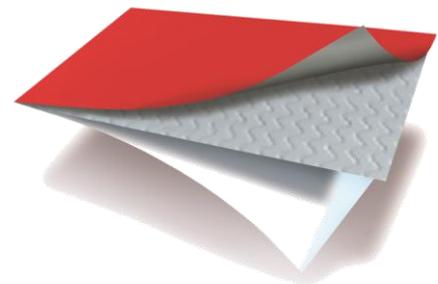
Fasson®

50um 哑银 PET

TC/SD703/80 克白格拉辛  
背印

Fasson®

50um Matte Silver PET  
TC/SD703/BG50# White  
Imp



50um 哑银 PET TC

SD703

80g 白格拉辛 无背印

### Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower  
39 Wang Kwong Road  
Kowloon Bay, Kowloon,  
Hong Kong  
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

#### 担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

产品编码: MZ0720

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接受其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

发行日期: 2019年8月