

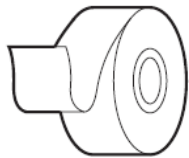


BWS870N

Fasson®
95u 哑白 PP TC /SP187
/80g 白格拉辛 无背印

Fasson®
95u matte white PP TC
/SP187/BG50# Ni

应用



主要特性

- > 高强度面材；
- > 高粘性胶水；
- > 可用于医药及食品标签。

表面基材

表情有涂层的哑白聚丙烯薄膜。

基本克重:	75 g/m ² ± 10%	ISO536
厚度:	0.095 mm ± 10%	ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重:	80 g/m ² ± 10%	ISO536
厚度:	0.075 mm ± 10%	ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 12.0

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 9.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 10.0

最低贴标温度: 5°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -20°C ~ +80°C

粘胶剂表现性能:

这是一种用途广泛、性能表现优异的工业级永久性透明溶剂型胶黏剂, 具有很高的初始黏性和最终黏性。同时, 具备抵抗多种化学溶剂腐蚀特性。

应用:

该产品是专门针对医药吊瓶标应用, 面材具有较强的抗撕裂强度, 尺寸稳定性, 适合模切成吊瓶标应用。密切注意在使用前请勿用力拉伸吊环, 防止标签撕裂。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

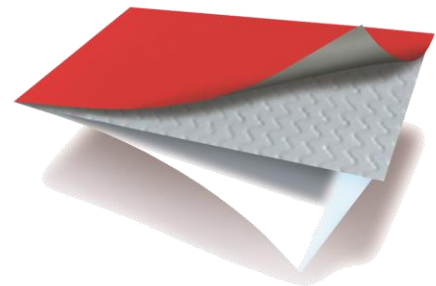
经印刷适应性处理后的表面可用于凸版、柔版、凹版、丝网等印刷方式。印刷前的油墨附着测试及油墨与光油的匹配性测试是必要的。应避免印至标签边缘, 尤其是丝网 UV 油墨和 UV 上光油, 高收缩性墨层会使标签卷曲, 导致脱离离型纸或在被贴物上起翘。需使用薄膜加工专用工具, 可用于高速轮转印机的模切和排废。适用于平版式模切。该产品的离型力偏低, 应注意剥离再复合后的张力控制。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

BWS870N

Fasson®
95u 哑白 PP TC /SP187
/80g 白格拉辛 无背印



95u 哑白 PP TC

SP187

80g 白格拉辛 无背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退换。我们退换的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有权保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接受其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。