



NWS099

Fasson®
95 微米热敏合成纸
TC50/S692N/50g 白格拉
辛 背印

Fasson®
75micron Direct-Therm
Synthetic Paper
TC50/S692N/BG35# imp

热敏纸合成纸 TC50 是有
热敏涂层的白色平滑 PP
膜

应用



主要特性

- > 适用于低速条码打印
- > 出色的耐干/湿摩擦性能

表面基材

有热敏涂层的平滑白色 PP 膜。

基本克重: 73 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.095 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 50 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.046 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 9.5 或撕裂

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5.5 或撕裂

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 6.5 或撕裂

最低贴标温度: 5°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -20°C ~ +83°C

粘胶剂表现性能:

这是一种初始粘度与最终粘性都中等的粘胶剂。在诸多包装材料上均具有优异的表现性能。此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

应用:

此产品是为低速的热敏条码打印所设计的热敏合成纸, 建议的条码打印的温度设置为中等, 以斑马打印机 140Xill plus 的打印温度建议设置成 15~20。产品表层有特殊的低离子型涂层, 为热敏涂层提供了一定的防护性能, 同时为防止打印涂层脱落。建议该产品在收到后 3 个月内使用完毕, 储存时应该避免太阳光直射和 50 摄氏度以上的环境。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

可用于大多数传统印刷方式进行印刷, 印刷结合力需要客户评估后使用, 由于产品的热敏特性, 应避免超过 50° C 的加工环境。

含酒精或挥发性有机溶剂的油墨可能对热敏层产生破坏。建议尽可能的使用不添加任何助剂的原墨加工印刷。专色油墨或添加助剂的油墨, 印刷前建议对油墨先行测试。

储存期:

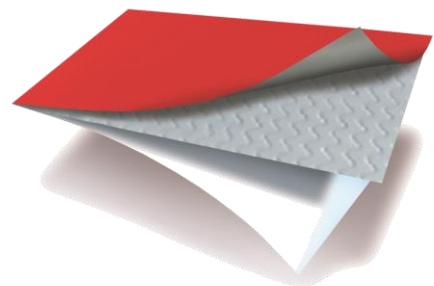
在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

NWS099

Fasson®

95 微米热敏合成纸

TC50/S692N/50g 白格拉辛背印



热敏合成纸 TC50

S692N

50 克白格拉辛背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。