

表面基材

表面经适印处理的素面镭射膜,由聚丙烯薄膜复合铜版纸而成。

基本克重: 103 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.099 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性橡胶基胶粘剂。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 58 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.051 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 16.0

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 8.0

最低贴标温度: 10°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -15°C ~ +65°C

粘胶剂表现性能:

这是一种初始粘度与最终粘性都极高的粘胶剂。在诸多包装材料上均具有优异的表现性能,具有良好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项,可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

应用:

适用于制成特殊镭射效果的高品质标签。

此产品可贴于大多数基材的平面及简单曲面,包括纸板、塑料薄膜及 HDPE 容器。由于面材较厚,不推荐用于小口径的曲面。不推荐电脑打印。

此材料不适用在 PVC 基材上。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

印刷前的油墨测试是必要的。

适合在大多数印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷。

推荐覆膜使用。

此材料因生产工艺特殊,在表面固定位置会有版伤点,如逗号点,划伤等,在长度方向每 590mm 规律性出现,其中逗号点大小约为 1mm*2mm,宽度方向位置在 250~260mm 与 820mm~810mm 交汇处。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下,可储存一年。

BW5159

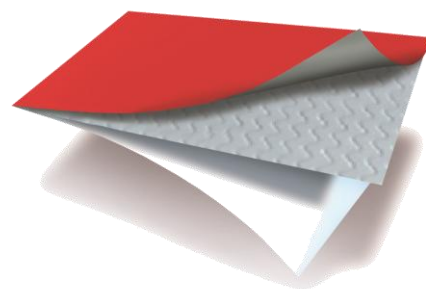
Fasson®

100g 素面镭射纸覆膜

/HP103/58g 白格拉辛 背印 A

Fasson®

100g Plain Holography Paper/HP103/BG40#WH impA



100g 素面镭射纸覆膜

HP103

58g 白格拉辛 背印 A

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果,但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求,确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的,任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内,如经确认属于我们的质量缺陷,将无条件退货。我们退货的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

产品编码: BW5159 (临时)

对于上面我们明确阐述的保证,将不能有任何的其它保证,表达,或者暗指,包括商业性的内在保证,但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接受其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的,随意的,特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证,也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃,更改,添加,或者修饰,除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

发行日期: 2021 年 8 月