

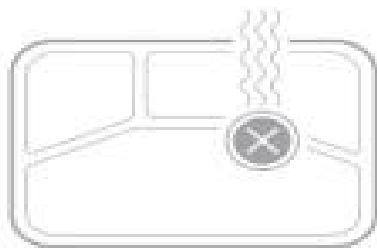
BW0404

Fasson®
45u 白色 PE NTC/S692N/
58 白格拉辛 背印



Fasson®
经电晕处理、中
等光泽的白色 聚乙烯薄膜

应用



主要特性

- > 可以直接贴服在水果表面
- >

表面基材

经电晕处理、中等光泽的白色聚乙烯薄膜。

基本克重: 44 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.045 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 58 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.051 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 9.5

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 8.0

最低贴标温度: 10°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -10°C ~ +70°C

粘胶剂表现性能:

这是一种适用于各种温度的永久性粘胶剂, 在诸多包装材料商均有优异表现性能。具有很高的模切和排废性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

应用:

主要用于水果标签。例如: 苹果、香蕉和梨。对于表面比较粗糙的水果, 贴标签进行贴标测试

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

经电晕处理过的表面可用于凸版, 柔性版等多种印刷方式。UV 油墨和水性油墨适用。在加工过程中需避免过热造成材料变形, 为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度, 推荐联机电晕处理。

印刷前的油墨测试是必要的。

为了保证顺利的加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其在平压平的模切方式中。

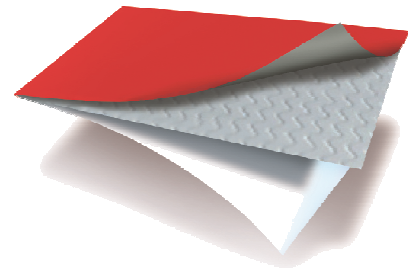
应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

BW0404

Fasson® 白 PE45 NTC/S692N/ 58 白格拉辛 背印



白 PE45 NTC

S692N

58 白格拉辛 背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔, 我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接受其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。