

### 表面基材

经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜

基本克重: 58g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.075mm ± 10% ISO534

### 粘胶剂

一种可移除溶剂型丙烯酸胶水。

### 底纸:

经超级研光处理的白格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: >4

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 2.5 ~ 5.5

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 2.5 ~ 5.5

最低贴标温度: 0°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -15°C ~ +80°C

### 粘胶剂表现性能:

SR115 是一款可移除溶剂型丙烯酸胶水。在诸如 PS、PET 等高表面能的材料上, 有优异的粘结力和可移除性。在 HDPE、PP 等低表面能材料上也具有较强粘结力。

### 应用:

典型应用食品、日化和药品行业, 尤其适合在有可移除性要求的高表面能基材上。

由于贴标基材与使用环境的差异, 贴标一段时间后(一般 6 个月), 胶水粘性可能会提高并有向永久性胶水转化的可能, 或者粘性下降, 强烈建议使用前进行全面测试。

为了保持标签较好的可移除性能, 不推荐在超过 80°C 环境中应用以及贴标于有机玻璃 (PMMA), PVC 等。对于纸质被贴物, 由于表面差异大, 建议事先测试。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

表面有特殊涂层, 非常适合用于各种印刷工艺进行单色及彩色印刷, 也可进行热转移打印。

应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。

印刷前的油墨及碳带测试时必要的。

为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中适合烫金。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

### 储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

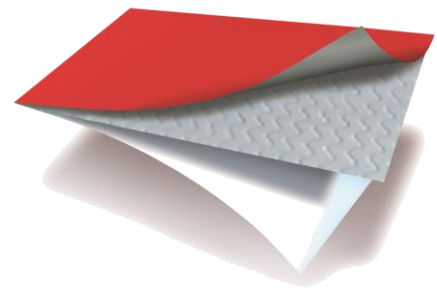
## BW7915

Fasson®

合成纸 TC /SR115 /80 克白  
格拉辛 背印

Fasson®

Synthetic paper TC  
/SR115 /BG50#white  
imp



合成纸 TC

SR115

80 克白格拉辛

### Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower  
39 Wang Kwong Road  
Kowloon Bay, Kowloon,  
Hong Kong  
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

#### 担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退换。我们退换的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有权保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿或索赔。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介人给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

产品编码: BW7915(临时技术参数仅供参考)

发行日期: 2019 年 5 月