

### 表面基材

经表层涂布处理的防伪合成纸。

基本克重: 50 g/m<sup>2</sup> ± 10% DIN53352  
厚度: 0.080 mm ± 10% DIN53370

### 粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

### 底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 58 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536  
厚度: 0.053 mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9:分层撕裂

20 分钟 90° 剥离粘性(st,st)- FTM 2:分层撕裂

24 小时 90° 剥离粘性(st,st)- FTM 2:分层撕裂

最低贴标温度:10° C

使用温度范围:-50° C ~ +90° C

### 粘胶剂表现性能:

这是一种初始黏度和最终黏度都极高的胶黏剂。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

### 应用:

此产品基本用于“安全标签”的加工。它是一种多功能的安全防伪薄膜,可加工成各种形状,经贴在基材上之后,无法在不破坏标签的情况下将其剥离基材表面,主要应用于自动贴标的方式。

典型用途: 烟酒防伪标签、物流防伪及封口标签、公文封口标签、高价值产品包装封口标签等。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

表面有特殊涂层,适合在大部分印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷,也可进行热转移打印及丝网印刷方式。应注意控制油墨的粘度,避免过粘的油墨造成涂层的脱落,印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

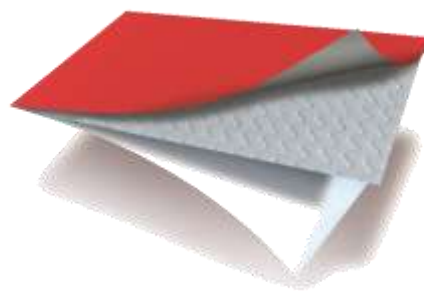
为了保证顺利地加工,推荐使用锋利的薄膜专用模切刀,尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大,导致标签溢胶。

### 储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下,可储存一年。

## SY0100

**Fasson®**  
**80um 防伪合成纸/SF603P/**  
**58g 格拉辛 背印**  
**Fasson®**  
**PP HD Tamper evident**  
**WH/ SF603P /BG40# imp**



80 μm 防伪合成纸

SF603P

58g 格拉辛 背印

### Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower  
39 Wang Kwong Road  
Kowloon Bay, Kowloon,  
Hong Kong  
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

#### 担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果,但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的,任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内,如经确认属于我们的质量缺陷,将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证,将不能有任何的其它保证,表达,或者暗指,包括商业性的内在保证,但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的,随意的,特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔款。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证,也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃,更改,添加,或者修饰,除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

产品编码: SY0100 (临时技术参数,仅供参考)

发行日期: 2023年2月