

表面基材

表面有均匀特殊涂层的白色聚酯薄膜, PET 原料树脂使用 100%回收料。

基本克重: 75g/m² 10% ISO536;

厚度: 0.050 mm 10% ISO534.

粘胶剂

永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

单面涂塑的白色格拉辛底纸, 经特殊的压纹工艺处理。

基本克重: 100g/m² 10% ISO536

厚度: 0.098 mm 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st, st)- FTM 9: 7.0

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 1: 7.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 1: 7.5

最低贴标温度: -4°C

贴标 24 小时后, 使用温度范围: -40°C ~ +149°C

粘胶剂表现性能:

这是一种用途广泛、具有优异表现性能的工业级永久性透明粘胶剂。粘胶剂具有较高的初始粘度和最终粘性。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项,可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

应用:

此产品胶面经过特殊的网纹处理,在其表面形成网格沟隙, 可使标签与被贴基材间空气与外界保持顺畅, 从而可使标签贴着后不易产生气泡,确保标签的平整度。尤其应用在大面积贴标, 粗糙表面、贴标及储存过程中有温度差异的环境中,此产品更具有无可比拟的优异性。同时, 此产品具有优异的抗撕裂、耐高温、尺寸稳定、不透光及耐化学腐蚀性能, 适合制成各种耐久性标签。在短时间内,此产品具有较好的可重贴性能。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

表面有特殊涂层, 适用于凸版印刷方式及油墨, 无需特配油墨。

可进行热转移打印。

印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

可在标准轮转印刷机上做高速模切和排废。推荐使用高硬度的锐利模切刀具, 尤其是在平压平的模切方式中。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

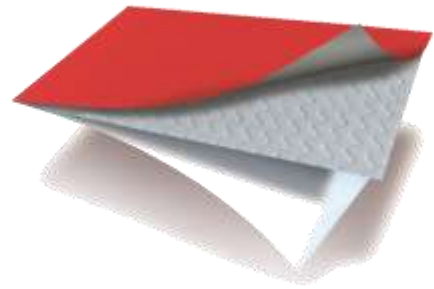
储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

MZ0505B

Fasson®
50u 白色 PET TCY/S333E /
压纹涂塑白格拉辛 无背印

Fasson®
50u white PET TCY/S333E
/ Embossed Polycoated
Liner ni



50u 白色 PET TCY

S333E

压纹涂塑白格拉辛 无背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

产品编码: MZ0505B---临时

发行日期: 2023 年 2 月