

### 表面基材

一种经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜

基本克重: 75g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536  
厚度: 0.095mm ± 10% ISO534

### 粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

### 底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 60 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536  
厚度: 0.051mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 10

20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 6

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7

最低贴标温度: -5°C

贴标后24H, 使用温度范围: -40°C ~ +93°C

### 粘胶剂表现性能:

这是一种适合各种温度的永久性强力粘胶剂。在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项,可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途

### 应用:

适用于制成高品质标签,如化妆品、个人卫生用品及促销标签,同时也适于需要一定的耐久性 & 防潮的情况,如汽油桶标、家化产品标签等。由于面材较硬,不适合用于不规则曲面及特别柔软的瓶体。此产品不适用于有重复贴标要求的应用及织物基材上。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

表面有特殊涂层,适合在各种印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷,热烫金性能及效果优异。也可进行热转移打印。应注意控制油墨的粘度,避免过粘的油墨造成涂层的脱落。印刷前的油墨及碳带测试是必要的。推荐印刷后上光油保护油墨。

为了保证顺利地加工,推荐使用锋利的薄膜专用模切刀,尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大,导致标签溢胶。

### 储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下,可储存一年。

## BWS1001

Fasson®

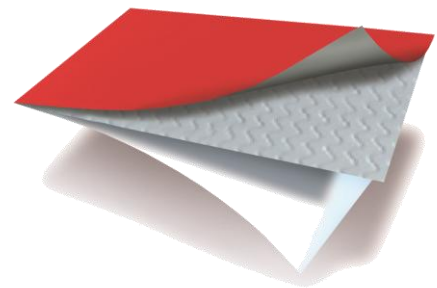
95um 哑面 PP 合成纸

/S692N/60 克白格拉辛 背印

Fasson®

95u Synthetic paper /

S692N/ BG40# White imp



95um 合成纸

S692N

60g 白格拉辛 背印

### Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower  
39 Wang Kwong Road  
Kowloon Bay, Kowloon,  
Hong Kong  
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

#### 担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果,但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的,任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内,如经确认属于我们的质量缺陷,将无条件退换。我们退换的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证,将不能有任何的其它保证,表达,或者暗指,包括商业性的内在保证,但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的,随意的,特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证,也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃,更改,添加,或者修饰,除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

产品编码: BWS1001

发行日期: 2020年8月