



AW5209

Fasson®

铜版纸/HP104/60 克白色
格拉辛底纸 背印

Fasson®

经超级研光处理的半高光
表面

应用



主要特性

- > 具有半高光的印刷表面；
- > 广泛适用于各种彩色标签印刷。

表面基材

经超级研光处理的半高光白色涂料纸。

基本克重: 80 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性橡胶基粘胶剂。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 60 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.053 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)-FTM 9: 17.0 或撕裂

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)-FTM 2: 9.0 或撕裂

24 小时 90°剥离粘性(st,st)-FTM 2: 11.0 或撕裂

最低贴标温度: 10°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -15°C ~ +65°C

粘胶剂表现性能:

这是一种初始粘度与最终粘性都极高的粘胶剂。在诸多包装材料上均具有优异的表现性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 满足(EC) No 1935/2004 欧洲食品接触材料和 GB4806.1 对于迁移性的相关要求, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签, 可用于干性食品的直接接触用途。

应用:

广泛适用于促销及工业上的半高光彩色标签印刷。典型用途如化妆品标签、药标工业标签。

此产品可贴于大多数基材的平面及曲面, 包括纸板、塑料薄膜及 HDPE 容器。

此材料不适用在 PVC 基材上。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

经超级研光处理的半高光表面, 非常适合用于各种印刷工艺进行单色及彩色印刷。

应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。

优异的纸张加工性能, 适合轮转及平式的加工方式。

适合烫金。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

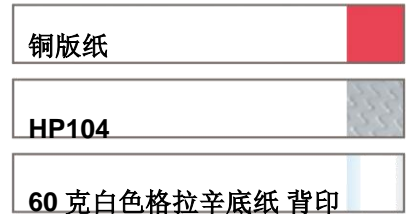
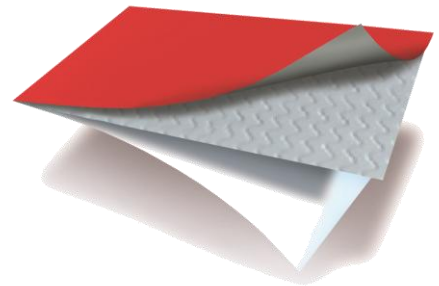
对于精细条码打印, 需要进行全面的打印测试评估。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

Fasson®

铜版纸/HP104/60 克白色 格拉辛底纸 背印



Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。