

表面基材

白色双层聚苯乙烯薄膜材料,由表面光泽的透明聚苯乙烯薄膜覆合在膨化的白色聚苯乙烯材料之上。

基本克重: 54 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.165 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

一种超级研光的白色格拉辛底纸。

基本克重: 58 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.051 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 14.0 或 撕裂

20 分钟 90° 剥离粘性(st,st)- FTM 2: 8.0 或 撕裂

24 小时 90° 剥离粘性(st,st)- FTM 2: 9.0 或 撕裂

最低贴标温度: 10°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -50°C ~ +90°C

粘胶剂表现性能:

这是一种初始粘度与最终粘性都极高的粘胶剂。在诸多包装材料上均具有优异的表现性能,尤其适用于有一定难度的贴标,如小口径瓶体标签

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项,可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

应用:

此产品基本用于“安全标签”的加工。它是一种多功能的安全防伪薄膜,可加工成各种形状的标签,经贴在基材上之后,无法在不破坏标签的情况下将其剥离基材表面。典型用途:医药、电器、机动车备用零件的包装安全封口标签。材料在机器方向具有热收缩性能,可用于不规则表面的贴标。(加温至 105°C 时,收缩率为-40%)。另外,此产品具有一定的隔热、隔音性能可用于产品外包装的保护贴膜。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。

所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

可用通常的印刷方式进行加工,如胶印、UV 凸印以及 UV 柔性版印刷。推荐做印前电晕处理。印刷过程中应避免过重的压力对膨化层的破坏。宜使用锋利的模切刀。适于薄膜级平压平、磁性卷筒式模切。应避免方形形标签设计。可用树脂基或树脂、蜡基混合的色带带进行热转移打印,效果良好。建议打印前对色带及机器设置做测试以确保最佳效果。。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下,可储存一年。

SYS045

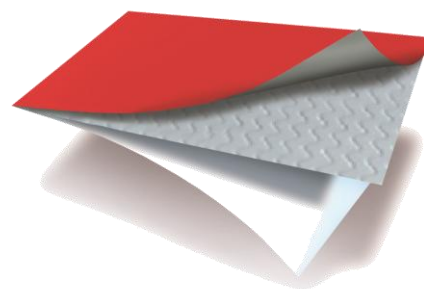
Fasson®

泡沫棉/AP104/58g 白格拉

辛无背印

Fasson®

Foam film/AP104/BG40#
WH ni



泡沫棉

AP104

58g 白格拉辛 无背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果,但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求,确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的,任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内,如经确认属于我们的质量缺陷,将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

产品编码: SYS045

对于上面我们明确阐述的保证,将不能有任何的其它保证,表达,或者暗指,包括商业性的内在保证,但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接受其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的,随意的,特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证,也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃,更改,添加,或者修饰,除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

发行日期: 2020 年 10 月