

### 表面基材

经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜。

基本克重: 102 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.089 mm ± 10% ISO534

### 粘胶剂

一种可反复重贴性溶剂型胶水。

### 底纸:

经超级压光处理的白色格拉辛底纸

基本克重: 78 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.070mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 8.0

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 4.0-8.0

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 4.0-8.0

最低贴标温度: -5°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -35°C ~ +80°C

### 粘胶剂表现性能:

这是一种有较强温度适用性的可反复重贴性粘胶剂。在诸多包装材料上均有较好的表现性能。具有很好的模切与排废性能。

### 应用:

此产品具有良好的可重贴性及拉伸强度, 适用于制成湿纸巾标签。

可用于表面能低于或者等于 36 的光膜或亚膜 OPP、PET。对于表面能大于 36 的 PET 光膜, 需要进行残胶测试。

适用于无电晕 PE 膜

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

经印刷适应性处理后的表面可用于凸版、柔版、凹版、丝网等印刷方式。印刷前的油墨附着测试及油墨与光油的匹配性测试是必要的。

应避免印至标签边缘, 尤其是丝网 UV 油墨和 UV 上光油, 高收缩性墨层会使标签卷曲, 导致脱离 离型纸或在被贴物上起翘。

需使用薄膜加工专用工具, 可用于高速轮转印机的模切和排废。适用于平版式模切。

应注意剥离再复合后的张力控制。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

### 储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

## BW7564

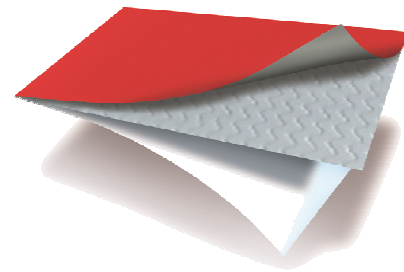
### Fasson®

## 合成纸 7 TC /SR134/80 克

## 白格拉辛 无背印

### Fasson®

## Sythetic Paper 7 TC /SR134/ 80g Glassine NI



合成纸 7 TC

SR134

80 克白格拉辛 无背印

### Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower  
39 Wang Kwong Road  
Kowloon Bay, Kowloon,  
Hong Kong  
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

#### 担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

产品编码 :BW7564

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接受其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃、更改、添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

发行日期: 2022 年 2 月