

表面基材

缎面亚光的白色聚烯烃类薄膜。

基本克重: 79 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.076 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种可反复贴性溶剂型胶水。

底纸:

一种经超级压光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 6.0

20分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 4.0

24小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 4.0

贴标后 24H, 使用温度范围: 5°C ~ +80°C

粘胶剂表现性能:

这是一种有较强温度适用性的可反复贴性粘胶剂。在诸多包装材料上均有较好的表现性能。具有很好的模切与排废性能和抗 UV 性能。

应用:

此产品具有良好的可重贴性及拉伸强度, 适用于制成湿纸巾标签。

适用于在表面达因值 36-40 之间的光膜或哑膜 OPP,PET 对达因值高于 40 的包膜, 需要在使用前进行残胶等相关测试; 不建议在含镀铝结构的包膜使用, 如必须使用需进行测试;

不适用于无电晕 PE 膜

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

经印刷适印性处理后的表面可用于凸版、柔版、凹版、丝网等印刷方式。为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度, 推荐联机电晕处理。印刷前的油墨附着测试及油墨与光油的匹配性测试是必要的。

应避免印至标签边缘, 尤其是丝网 UV 油墨和 UV 上光油, 高收缩性墨层会使标签卷曲, 导致脱离 离型纸或在被贴物上起翘。印刷前的油墨测试是必要的。需使用薄膜加工专用工具, 可用于高速轮转印机的模切和排废。适用于平板式模切。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

BWS765

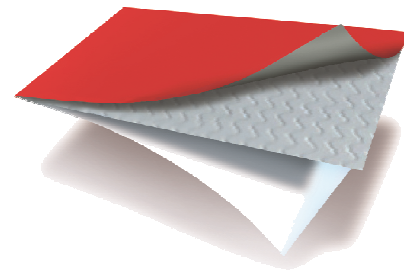
Fasson®

普莱曼斯 300/SR106/80g 白 格拉辛 背印

Fasson®

Primax

300/SR106/BG50# imp



Primax 300

SR106

80 克白格拉辛 背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退货。我们退货的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

产品编码: BWS765

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证、表达、或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的、随意的、特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃、更改、添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

发行日期: 2021 年 12 月