

技术参数

FASSON® 63 Micron Primax® 250 /S8040/BG50#WH

产品编号: BWS708 (无背印)

修订日期: 11/2011

法森牌普莱曼斯® 250 /S8040/80 克白格拉辛底纸

表面基材:

缎面亚光处理的白色聚烯烃类薄膜。

基本克重: 66 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.063 mm ± 10% ISO534

此产品主要用于电线标签。

此产品表面经过特殊处理, 具有良好的接受色带墨层能力, 可进行热转移打印。

粘胶剂:

永久性丙烯酸溶剂胶。

此产品获得 UL 认证, 认证编号: MH20558。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性-FTM 9(st, st): 15.0

20 分钟 90°剥离粘性-FTM 2(st, st): 8.0

24 小时 90°剥离粘性-FTM 2(st, st): 9.0

印刷及加工:

电晕处理的表面可用于凸版、柔版、凹版及丝网等印刷方式。UV 油墨适用。

烫金性能优异。

为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度, 推荐联机电晕处理。

印刷前的油墨测试是必要的。

为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。

标签应避免方角设计。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

最低贴标温度: 5°C

使用温度范围: -40°C ~ +93°C

粘胶剂表现性能:

该粘胶剂是一种用途广泛、性能表现优异的工业级永久性透明溶剂型粘胶剂, 具有很高的初始粘和最终粘性, 胶水本身的性能使标签在进行后序加工时渗胶发生率极低。同时, 具备抵抗多种化学溶剂腐蚀特性。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

应用:



	上海	香港	广州	北京	天津	成都
电话	+21 6482 1208	+852 2600 5300	+20 8226 5268	+10 8766 3354	+22 2698 3688	+28 8784 8199
传真	+21 6482 1210	+852 2554 3490	+20 8226 6183	+10 8766 3584	+22 2698 6338	+28 8784 8203

www.cn.fasson.com

担保:

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。