

技术参数

产品编号: BW7517 (有背印)

修订日期: 08/2018

FASSON® Synthesis Paper 7 NTC/SR106/BG50#WH

法森牌合成纸 7 NTC/SR106/80 克白色格拉辛底纸

表面基材:

经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜。

基本克重: 92 g/m² ± 10% 10% ISO536

厚度: 0.080mm ± 10% 10% ISO534

粘胶剂:

一种可反复重贴性溶剂型胶水。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.070mm ± 10% ISO534

典型粘性值: (N/25mm)

初始粘性 (st,st) - FTM 9: 6.0

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 3.0~7.5

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 3.5~8.0

最低贴标温度: 5°C

使用温度范围: -20°C ~ 80°C

粘胶剂表现性能:

这是一种有较强温度适用性的可反复重贴的粘胶剂。在诸多包装材料上均有较好的表现性能。具有很好的模切与排废性能和抗 UV 性能。

应用:

此产品具有良好的可重贴性及拉伸强度,适用于制成湿纸巾标签。在一些基材表面(如 PVC, ABS 和聚苯乙烯)贴标,粘性可能会在一段时间内加强。

以上的建议应用说明不作为艾利 丹尼森的一种担保。所有艾利 丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试,以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

此款材料表面经电晕处理后可用于凸版、柔性版、凹版及丝网等多种印刷方式。满版或大实地印刷时,推荐底涂处理。UV 油墨及水性油墨适用。在加工中需注意避免过热造成材料变形。为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度,推荐联机电晕处理。印刷前的油墨附着测试及油墨与光油的匹配性测试是必要的。为了保证顺利地加工,推荐使用锋利的薄膜专用模切刀,尤其是在平压平的模切方式。应避免复卷张力过大,导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下,可储存一年。



担保：

艾利 丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利 丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利 丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利 丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利 丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利 丹尼森首席执行官签发的明文公告。



	上海	香港	广州	北京	天津	成都
电话	+21 6482 1208	+852 2600 5300	+20 8226 5268	+10 8769 3795	+22 2698 3688	+28 8784 8199
传真	+21 6482 1210	+852 2554 3490	+20 8226 6183	+10 8769 3785	+22 2698 6338	+28 8784 8203

www.cn.fasson.com