

表面基材

表面经抛光处理的光滑亮白涂料纸。

基本克重：80 g/m² ± 10% ISO536

厚度：0.088 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种特殊设计的高粘性胶粘剂

底纸：

一种超级研光的白色格拉辛底纸，具有优异的卷加工性能。

基本克重：60 g/m² ± 10% ISO536

厚度：0.053 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm)：

初始粘性(st,st)- FTM 9：撕裂

20 分钟 90° 剥离粘性(st,st)- FTM 2：撕裂

24 小时 90° 剥离粘性(st,st)- FTM 2：撕裂

最低贴标温度：-5℃

贴标后 24H，使用温度范围：-40℃ ~ +149℃

粘胶剂表现性能：

这是一种特殊设计的高粘性胶粘剂，能够在高温条件下保持较高的黏性，从而实现“耐电吹风防伪”。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项,可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

应用：

在用于高光泽的彩色标签印刷的同时，赋予标签优异的防伪性能，并实现“耐电吹风防伪”。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工：

有抛光涂料的高光泽表面具有很好的油墨吸收性能，非常适合在各种印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷。

优异的纸张加工性能,适合轮转及平式的模切方式。适合卷到卷的印刷加工及自动贴标方式。

应注意贴标精度，材料初始粘度较高，材料不具备短时可重贴性能。

应注意控制油墨的粘度,避免过粘的油墨造成涂层的脱落。应避免复卷张力过大,导致标签溢胶。应关注激光印刷时的温度,过高的温度易导致溢胶发生，不适用于水性喷墨打印。

未印刷的空白区域不推荐用于激光烧码

储存期：

在温度 23±2℃、相对湿度 50±5% 的情况下，可储存一年。

AWS7009

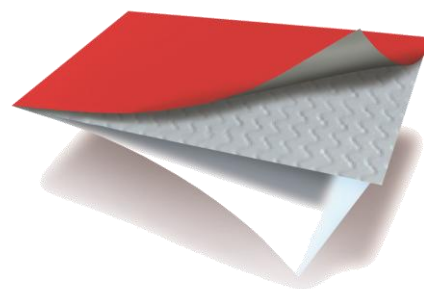
Fasson®

镜面铜版纸/SD7030F/

60 白格拉辛 背印

Fasson®

High gloss
paper/SD7030F/BG40#
imp



镜面铜版纸

SD7030F

60 白格拉辛 背印

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

产品编码：AWS7009（临时技术参数，仅供参考）

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

发行日期: 2021 年 11 月